

PA66

Product Features and Applications

Applications: Connectors, electronics/electrical appliances, automotive, mechanical parts, etc.

性能 Property	测试标准 Standard Test	测试条件 Test Condition	单位 Unit	数值 Value
机械性能 Mechanical Properties				
拉伸强度 Tensile Strength@Yield	GB1040	10mm/min	Mpa	154.00
断裂伸长率 Elongation at Break	GB1040	10mm/min	%	9.70
弯曲强度 Flexural Yield Strength	GB9341	10mm/min	Mpa	293.00
弯曲模量 Flexural Modulus	GB9341	10mm/min	Mpa	11973.00
缺口冲击强度 Izod Impact, Notched	D256	3.2mm,23℃	KJ/M²	16.00
	D256	3.2mm,-20℃	KJ/M²	-
物理性能 Physical Properties				
熔融指数 Melt Flow	GB3682	250℃,5kg	g/10min	20.00
流动方向收缩率 Linear Mold Shrinkage	D955		%	0.30
垂直方向收缩率 Linear Mold Shrinkage	D955		%	0.40
密度 Density	GB1033	23℃	g/cm3	1.39
热性能 Thermal Properties				
热变形温度 heat deflection temperature	GB1634	0.45MPa	℃	250
阻燃性能 flammability	UL94	3.2mm	Class	V0
电性能 Electrical Properties				
体积电阻 Volume Resistivity	D 257		ohm-cm	1E+15
加工工艺 Processing				
干燥温度 Drying Temperature			℃	110~120
干燥时间 Drying Time			hrs	3~4
料筒温度 Cylinder Temperature			℃	220~275
模具温度 Mold Temperature			℃	80~120

* 以上数值是根据实验标准测定的代表数值。因为本资料是根据本公司实验数据所作成，所以这些数据未必适用各种不同的条件，最终还请客户自行作出判断。上述所列的仅是产品的基本信息而不是产品规格。

*如果干燥不充分造成产品偏脆，制品表面有水花，物性下降：如果想获得较光亮的表面请务必保持较高的模温。